

Neue Technology:

Ultraschall unterstützter Produktaustrag mit Oberflächenreinigung



Funktionsweise

Bei feinen, schlecht fließenden Schüttgütern und Stäuben kommt es häufig vor, dass diese sich an Rohrleitungen, Silos und Behälterwänden festsetzen. Diese Problematik kommt in allen Industriezweigen bei der Förderung und Lagerung ihrer Rohstoffe und Produkte vor. Die ultimative Lösung dieses Problems ist die neuentwickelte Technology der Ultraschallerregung mit Frequenzvariation.

Der Behälter oder Silo wird durch die Ultraschallschwingungen erregt und verhindert dadurch das Anhaften des Produktes an der Behälterwand. Dieses System kann je nach Bedarf dauerhaft oder pulsierend betrieben werden. Das Ultra-Vario-Sonic System wird durch einfaches Anschweißen eines gebogenen Schallleiters für den Konverteranschluss an den kritischen Teilen angebracht. Mit einem Generator ist es möglich, bis zu 4 Schallwandler gleichzeitig zu versorgen.



SD 8 oder HP1
Konverter



DGS Generator mit
Sweep Technology

Vorteile und Merkmale auf einen Blick...

- Kein Anbacken oder Anhaften von trockenen Feststoffen und Schüttgütern an den metallischen Innenoberfläche
- Ideal einsetzbar bei Wandstärken von 2 – 4 mm
- Keine störende Geräusche, kein Schallschutz nötig
- Niedrige Investitionskosten im Vergleich zu anderen Systemen, geringer Strombedarf
- Jederzeit an Silos und Behälter nachrüstbar
- Geringer Platzbedarf durch kleine Schallwandler
- Es entstehen keine Risse und Beschädigungen, wie z.B. bei Rüttlern oder Klopfen
- 24h Betrieb geeignet
- ATEX 22 zugelassen

