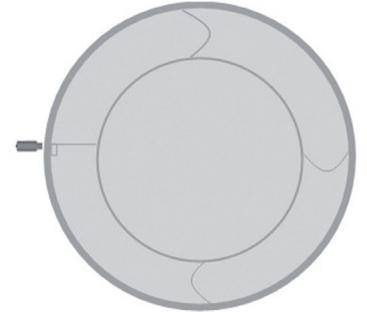


GKM Ultra-Vario-Sonic System

Dieses Ultraschallsystem bewirkt besonders bei sehr feinen Siebgeweben eine viel effizientere Siebung, die bei gleicher Siebfläche den Siebdurchsatz deutlich erhöhen kann. Zusätzlich wird das Zusetzen der Maschen oder das Anhaften bei siebschwierigen Produkten verhindert. Besonders geeignet ist es bei kontaminationsfreier Siebung wie beispielsweise bei Food und Pharma-Produkten.



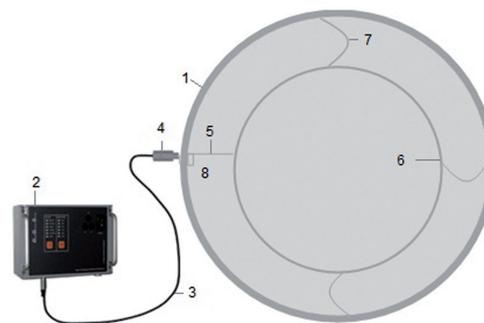
Funktionsweise

Der mikroprozessorgesteuerte Hi-Tech-Schallgenerator erregt mittels eines Konverters einen Schallübertragungsring mit aufgeklebtem Siebgewebe. Die permanente Amplituden und Frequenzmodulation unterscheidet dieses Verfahren von herkömmlichen Resonanz-Festfrequenzsystemen.

Dadurch werden die Ultraschallwellen über die gesamte Siebfläche verteilt und der Reibungswiderstand zwischen dem Siebprodukt und dem Siebgewebe verringert.

Diese einfache und patentierte Methode verhindert die Entstehung von Resonanzeffekten, welche die Ursache für hohe Temperaturen („Hot Spots“) sind und verringert die mechanische Belastung des Siebrahmens und -gewebes.

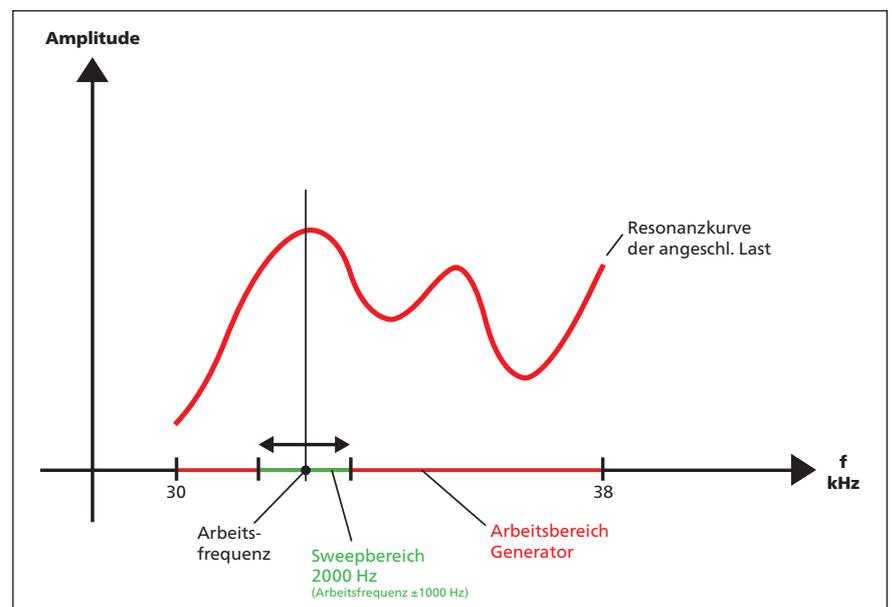
Die Amplituden und Frequenzbandbreiten sind auf jedes Sieb und jede Siebaufgabe individuell anpassbar. Die Betriebsweise ist kontinuierlich oder pulsierend.



Ultraschall-Siebsystem

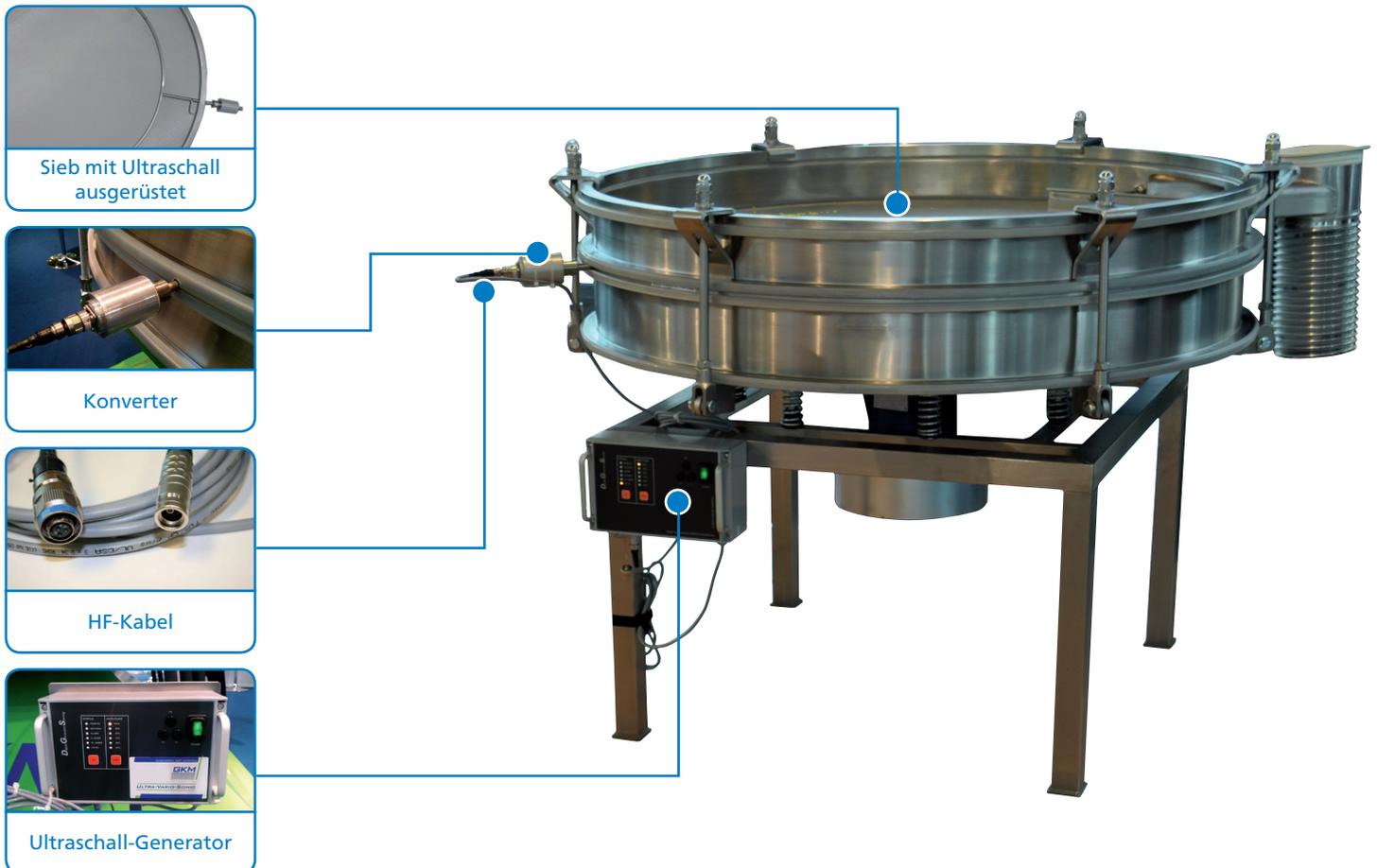
- 1 Siebrahmen
- 2 Ultraschall-Generator
- 3 HF-Kabel
- 4 Konverter
- 5 Konverter Schallleiter
- 6 Gewebe-Schallleiter
- 7 Stützelement für den Gewebe-Schallleiter
- 8 Stützelement für den Konverter-Schallleiter

Anregungsprinzip



Technische Merkmale ...

- Geeignet für Siebgewebe mit Drahtstärken bis zu 0,4 mm
- PPS/SPS/PLC Anbindung für Fernsteuerung und Fehlermeldung
- ATEX zertifiziert (innen Zone 20, außen Zone 22)
- Speichern von bis zu 5 Jobs, Kombination von Jobs möglich, automatischer Wechsel z.B. zwischen Arbeits- und Reinigungsjob
- Frequenzanalyse der Hardware via Benutzersoftware zur Kontrolle der Siebmechanik
- Kabel-, Konverterfunktions-, Temperatur- und Leistungs-Überwachung
- „Plug and Play“-System
- Option: Konfigurieren der Prozessparameter und Monitoring des Systems mit Benutzersoftware



Vorteile auf einen Blick ...

- Bei 99% aller Anwendungen kein Tuning oder Einstellen des Generators nötig
- Steigerung der Produktdurchsätze
- Konverter und Kabel außerhalb der Maschine, dadurch keine Gefahr von Fremdpartikeln im Produkt
- Einfacher Einsatz bei ATEX Anforderung
- Bei konstant niedriger Betriebstemperatur, keine „Hot Spots“, deshalb kein Schmelzen oder Ankleben vom Produkt an den schallführenden Teilen
- Nachrüsten für jede Art von Siebmaschine jederzeit möglich auch kombinierbar mit Ballklopfsiebreinigung
- Doppelklemmsiebrahmen zum Selbstbespannen mit Ultraschall ausrüstbar
- Keine Beeinträchtigung der Sieblebensdauer bei angepasster Schallleistung, wartungsfrei
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis
- Mit nur einem Ultraschall-Generator können gleichzeitig bis zu 4 Konverter angesteuert werden

GKM Ultra-Vario-Sonic System auch als Silo-Austragungshilfe und permanenter Abreinigung von Tanks und Rohren einsetzbar!

GKM Siebtechnik GmbH

Felix-Wankel-Straße 11 · 74915 Waibstadt/Germany

Fon +49 (7263) 40972-0 · Fax +49 (7263) 40972-29 · info@gkm-net.de · www.gkm-net.de

