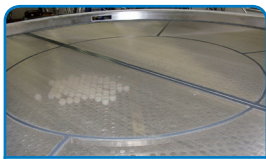


Ultimative Taumelsiebmaschine KTS

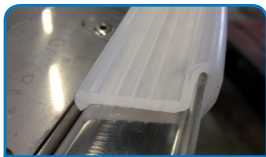
Diese Siebmaschine ist die perfekte Lösung für die exakte Trennung von trockenen, staubförmigen, pulverförmigen oder körnigen Produkten. Sie ist besonders für hohe Leistungen bei Siebungen von leichten, feinen und siebschwierigen Produkten geeignet.



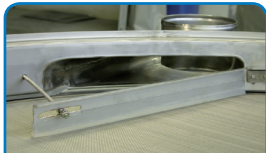
Standard



Selbstzentrierende Siebe (2-geteilte Siebe ab KTS 2400)



Staub- und gasdichtes click-on System



Einfaches Feintuning mittels Abweiser



Perfekt statisch und dynamisch ausgewuchtet



Optionen



Patentierte pneumatische Deckheber/Spanner



Patentierte manuelle Deckheber



Schnellspanner zum einfachen Siebwechsel



ATEX zertifiziert 

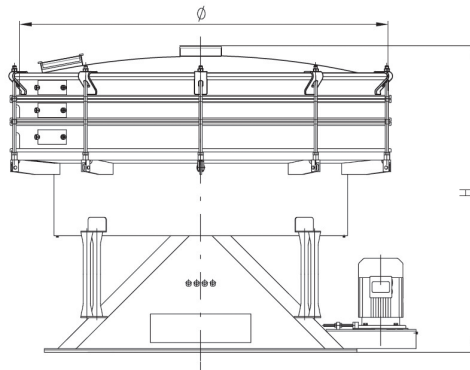
Ihre Vorteile auf einen Blick ...

- Modulares, selbst zentriertes, erweiterbares Baukastensystem
- Bis zu 7 Fraktionen gleichzeitig pro Maschine
- Niederfrequente und dreidimensionale Bewegung für die perfekte Siebung
- Optimiert und auf jeweiliges Produkt eingestellt (Plug and Play)
- Bis zu 100% Verfügbarkeit im 24 h Betrieb bei geringen Wartungsanforderungen
- Niedrige Beschleunigung, lange Lebensdauer aller Teile, keine Produktzerstörung
- Staubdicht, CE konform, FDA zugelassene Gummi- und Kunststoffwerkstoffe
- Zwischenzylinder und Siebrahmen serienmäßig aus Edelstahl 1.4301
- Günstiger Preis und kurze Lieferzeit

Technische Daten

Aufgabekörnungen:	1 µm – 20 mm
Aufgabeleistungen:	1 kg/h – 50.000 kg/h
Schüttgewichte:	20 – 10.000 g/l
Trennschnitte:	20 µm – 20 mm
Siebeläge:	Edelstahdrahtgewebe, Kunststoffgewebe, Lochbleche
Anzahl Siebdecks:	1 – 6 pro Maschine
Siebreinigungen:	Bälle, Ultraschall, Luftstrahl, Kunststoff-Rollenbürsten, Kombinationen möglich
Drehzahlbereich:	180 – 280 min ⁻¹
Siebbewegung:	dreidimensional, auf Produkt und Leistung optimiert
Beschleunigung/ Amplitude:	1,3 – 1,8 g / 60 – 80 mm horizontal und 5 – 40 mm vertikal
Werkstoffe:	Normalstahl, Edelstahl und Spezialstahlausführungen, FDA konforme Gummierwerkstoffe
Oberflächen:	lackiert, satiniert oder geschliffen, hochglanz- oder elektropoliert für Lebensmittel und Pharmaprodukte bis Rautiefen von < 0,4 µm

Abmessungen



Baugrößen KTS	600	1000	1200	1600	2000	2400	2600
Siebfläche (m ²)	0,3	0,725	1,1	1,8	2,6	4,5	5,3
Durchmesser (mm) Ø	630	900	1100	1601	1901	2471	2672
Antriebsleistung (kW)	0,25	1,50	2,20	4,00	4,00	5,50	5,50
Gewicht (kg)	215–300	500–950	900–1100	1280–1580	1300–1700	2400–2800	2500–3000
1 Deck (Höhe mm) H	817	944	1264	1283	1396	1572	1582
2 Decks (Höhe mm) H	930	1058	1378	1397	1510	1686	1696
3 Decks (Höhe mm) H	1043	1172	1492	1511	1624	1800	1810
4 Decks (Höhe mm) H	1156	1286	1606	1625	1738	1914	1924
5 Decks (Höhe mm) H	1269	1400	1720	1739	1852	2028	2038
6 Decks (Höhe mm) H	1383	1514	1834	1853	1966	2142	2152

GKM Siebtechnik GmbH

Felix-Wankel-Straße 11 · 74915 Waibstadt/Germany
 Fon +49 (7263) 40972-0 · Fax +49 (7263) 40972-29
 info@gkm-group.com · www.gkm-group.com



GKM-SF-02/22